

**ALCANCE DE ACREDITACIÓN
ORGANISMO DE INSPECCION**

COMPAÑIA TECNOLOGIA Y PETROLEO TECNOLPET S.A.

Matriz: Vía Sacha - Lago Agrio Kilómetro: 7 1/2 Frente A Servisilva, A Lado De Metrologic **Telf:** +593 6-237-8070 **Ext:** null

e-mail: mail@tecnolpet.com

Ciudad: Francisco de Orellana - Ecuador

Fecha de acreditación inicial: 2016/09/30

ACREDITACIÓN NÚMERO: SAE OI 16-010

LOCALIZACIÓN CRÍTICA: N/A

Nota: Se identificarán los alcances suspendidos con un sombreado de color gris oscuro cuando aplique.

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma NTE INEN ISO/IEC 17020:2013 equivalente a la Norma ISO/IEC 17020:2012, como Organismo de Inspección para:

Sector		Hidrocarburos				
#	Campo de inspección/alcance	Elemento a inspeccionar	Tipo de inspección o metodología	Tipo de Organismo en base a la independencia (A,B,C)	Procedimientos de Inspección	Código tipo de la norma o especificación técnica/Vigencia de la norma o especificación técnica (Año de publicación, reafirmación, edición/visión (cuando aplique))
1	Inspección de ensayos no	Tuberías Recipientes	Visual Instrumental	A	TEC-PRO-INS-006	ASTM E 797: 2021, Standard Practice for

	destructivos por ultrasonido medición de espesores	Herramientas Elementos	Documental	<p>PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN MEDIANTE ULTRASONIDO TÉCNICA DE MEDICIÓN DE ESPESORES.</p> <p>TEC-MT-INS-013</p> <p>INSPECCIÓN DE TUBERIA DE PRODUCCION Y REVESTIMIENTO</p> <p>TEC-MT-INS-014</p> <p>INSTRUCTIVO DRIL STEM</p> <p>TEC-MT-INS-018</p> <p>INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS ESPECIALES</p> <p>TEC-MT-INS-019</p> <p>INSPECCIÓN DE TANQUES Y RECIPIENTES A PRESIÓN.</p> <p>TEC-MT-INS-020</p>	Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method
--	--	---------------------------	------------	--	--

					INSPECCIÓN DE TUBERIA TRANSPORTE, PRODUCCIÓN Y GAS	
2	Inspección de accesorios de izaje mediante pruebas de carga o tensión.	Accesorios de izaje	Visual Documental Instrumental	A	TEC-PRO-INS-001 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN VISUAL DIMENSIONAL TEC-PRO-INS-003 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS TEC-PRO-INS-004 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES	ASME B30.9 Slings ASME B30.10 Hooks ASME B30.26 Rigging Hardware
3	Inspección Visual Dimensional	Estructuras metálicas Tuberías Herramientas Elementos Accesorios Recipientes	Visual Documental Instrumental	A	TEC-PRO-INS-001 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN VISUAL TEC-MT-INS-013 INSPECCIÓN DE TUBERIA DE PERFORACIÓN, PRODUCCION Y REVESTIMIENTO TEC-MT-INS-014 INSTRUCTIVO DRIL STEM	ASME V Art. 9, 2023: Visual Examination

TEC-MT-INS-015
INSPECCIÓN HOISTING
TOOS & DRILLING
EQUIPMENT

TEC-MT-INS-017
INSPECCIÓN DE
ESTRUCTURAS
METALICAS/SOLDADURAS

TEC-MT-INS-018
INSPECCIÓN DE
HERRAMIENTAS
ESPECIALES

TEC-MT-INS-019
INSPECCIÓN TANQUES Y
RECIPIENTES A PRESIÓN

TEC-MT-INS-021
INSPECCIÓN KING PIN Y
QUINTA RUEDA

TEC-MT-INS-024
INSPECCIÓN DRILL BITS

TEC-MT-INS-025
INSPECCIÓN CRT (CASING
RUNNING TOOLS)

TEC-MT-INS-026
INSPECCIÓN ACCESORIOS
DE IZAJE

TEC-MT-INS-027
INSPECCIÓN DE EQUIPOS
DE SPOOLER

					(SOLDADURA)	
4	Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido convencional	Tuberías Recipientes Estructuras metálicas	Visual Instrumental Documental	A	<p>TEC-PRO-INS-007 PROCEDIMIENTO UT HAZ ANGULAR</p> <p>TEC-MT-INS-020 INSPECCION TUBERIA TPG</p> <p>TEC-MT-INS-014 INSPECCION DRILL STEM</p> <p>TEC-MT-INS-019 INSPECCION TANQUES Y RECIPIENTES A PRESION</p> <p>TEC-MT-INS-017 ESTRUCTURAS METALICAS SOLDADURAS</p>	<p>ASTM E 164: 2019, Standard Practice for Contact Ultrasonic Testing of Weldments.</p> <p>ASME V, Art. 4: 2023, Ultrasonic Examination Methods for Welds.</p>
5	Inspección de ensayos no destructivos por electromagnetismo	Tuberías	Visual Documental Instrumental	A	<p>TEC-PRO-INS-010 PROCEDIMIENTO ELECTROMAGNETISMO EMI</p> <p>TEC-MT-INS-013 INSPECCION TUBERIA DE PRODUCCION Y REVESTIMIENTO</p> <p>TEC-MT-INS-014 INSPECCION DRILL STEM</p>	<p>ASTM E 570: 2020, Standard Practice for Flux Leakage Examination of Ferromagnetic Steel Tubular Products.</p>
6	Inspección de ensayos no destructivos por líquidos penetrantes	Estructuras metálicas Tuberías Recipientes Herramientas Elementos Accesorios	Visual Documental Instrumental	A	<p>TEC-PRO-INS-004 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES</p> <p>TEC-MT-INS-013 INSPECCIÓN DE TUBERIA DE PRODUCCION Y</p>	<p>ASME V Art. 6, 2023: Liquid Penetrant Examination</p> <p>ASTM E 165, 2023: Standard Test Method for Liquid Penetrant Examination</p>

REVESTIMIENTO

TEC-MT-INS-014
INSTRUCTIVO DRIL STEM

TEC-MT-INS-017
INSPECCION DE
ESTRUCTURAS
METALICAS/SOLDADURAS

TEC-MT-INS-018
INSPECCIÓN DE
HERRAMIENTAS
ESPECIALES

TEC-MT-INS-019
INSPECCIÓN DE TANQUES
Y RECIPIENTES A PRESIÓN.

TEC-MT-INS-020
INSPECCIÓN DE TUBERIA
TRANSPORTE,
PRODUCCIÓN Y GAS.

TEC-MT-INS-021
INSPECCIÓN KING PIN Y
QUINTA RUEDA

TEC-MT-INS-024
INSPECCIÓN DRILL BITS

TEC-MT-INS-025
INSPECCIÓN CRT (CASING
RUNNING TOOLS)

TEC-MT-INS-026
INSPECCIÓN ACCESORIOS

					DE IZAJE	
					TEC-MT-INS-027 INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SPOOLER (SOLDADURA)	
7	Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnéticas	Estructuras metálicas Tuberías Recipientes Herramientas Elementos Accesorios	Visual Instrumental Documental	A	TEC-PRO-INS-003 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS TEC-MT-INS-013 INSPECCIÓN DE TUBERIA DE PRODUCCION Y REVESTIMIENTO TEC-MT-INS-014 INSTRUCTIVO DRIL STEM TEC-MT-INS-015 INSPECCIÓN HOISTING TOOS & DRILLING EQUIPMENT TEC-MT-INS-017 INSPECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS/SOLDADURAS TEC-MT-INS-018 INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS ESPECIALES TEC-MT-INS-019 INSPECCIÓN DE TANQUES Y RECIPIENTES A PRESIÓN.	ASME V Art. 7: 2023, Magnetic Particle Examination ASTM E 709: 2021, Standard Guide for Magnetic Particle Testing

					<p>TEC-MT-INS-020 INSPECCIÓN DE TUBERIA TRANSPORTE, PRODUCCIÓN Y GAS.</p> <p>TEC-MT-INS-021 INSPECCIÓN KING PIN Y QUINTA RUEDA</p> <p>TEC-MT-INS-024 INSPECCIÓN DRILL BITS</p> <p>TEC-MT-INS-025 INSPECCIÓN CRT (CASING RUNNING TOOLS)</p> <p>TEC-MT-INS-026 INSPECCIÓN ACCESORIOS DE IZAJE</p> <p>TEC-MT-INS-027 INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SPOOLER (SOLDADURA)</p>	
--	--	--	--	--	--	--

Sector		Industrial				
#	Campo de inspección/alcance	Elemento a inspeccionar	Tipo de inspección o metodología	Tipo de Organismo en base a la independencia (A,B,C)	Procedimientos de Inspección	Código tipo de la norma o especificación técnica/Vigencia de la norma o especificación técnica (Año de publicación, reafirmación, edición/revisión)

8	Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido medición de espesores	Tuberías Recipientes	Visual Documental Instrumental	A	<p>TEC-PRO-INS-006 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN MEDIANTE ULTRASONIDO TÉCNICA DE MEDICIÓN DE ESPESORES</p> <p>TEC-MT-INS-019 INSPECCIÓN DE TANQUES Y RECIPIENTES A PRESIÓN</p> <p>TEC-MT-INS-020 INSPECCIÓN DE TUBERIA TRANSPORTE, PRODUCCIÓN Y GAS</p>	(cuando aplique) ASTM E 797: 2021, Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method
9	Inspección Visual Dimensional	Estructuras metálicas Tuberías Elementos Accesorios Recipientes	Visual Documental Instrumental	A	<p>TEC-PRO-INS-001 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN VISUAL</p> <p>TEC-MT-INS-017 INSPECCIÓN DE ESTRUCTURAS METALICAS/SOLDADURAS</p> <p>TEC-MT-INS-019 INSPECCIÓN TANQUES Y RECIPIENTES A PRESIÓN</p> <p>TEC-MT-INS-021 INSPECCIÓN KING PIN Y</p>	ASME V Art. 9, 2023: Visual Examination

					<p>QUINTA RUEDA</p> <p>TEC-MT-INS-026 INSPECCIÓN ACCESORIOS DE IZAJE</p> <p>TEC-MT-INS-027 INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SPOOLER (SOLDADURA)</p>	
10	Inspección de ensayos no destructivos por líquidos penetrantes	Estructuras metálicas Tuberías Recipientes Accesorios	Visual Documental Instrumental	A	<p>TEC-PRO-INS-004 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES</p> <p>TEC-MT-INS-017 INSPECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS/SOLDADURAS</p> <p>TEC-MT-INS-019 INSPECCIÓN DE TANQUES Y RECIPIENTES A PRESIÓN.</p> <p>TEC-MT-INS-020 INSPECCIÓN DE TUBERIA TRANSPORTE, PRODUCCIÓN Y GAS.</p> <p>TEC-MT-INS-026 INSPECCIÓN ACCESORIOS DE IZAJE</p>	<p>ASME V Art. 6, 2023: Liquid Penetrant Examination</p> <p>ASTM E 165, 2023: Standard Test Method for Liquid Penetrant Examination</p>
11	Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido convencional	Tuberías Recipientes Estructuras metálicas	Visual Instrumental Documental	A	<p>TEC-PRO-INS-007 PROCEDIMIENTO UT HAZ ANGULAR</p> <p>TEC-MT-INS-020</p>	<p>ASTM E 164: 2019, Standard Practice for Contact Ultrasonic Testing of Weldments.</p>

					<p>INSPECCION TUBERIA TPG</p> <p>TEC-MT-INS-014 INSPECCION DRILL STEM</p> <p>TEC-MT-INS-019 INSPECCION TANQUES Y RECIPIENTES A PRESION</p> <p>TEC-MT-INS-017 ESTRUCTURAS METALICAS SOLDADURAS</p>	<p>ASME V, Art. 4: 2023, Ultrasonic Examination Methods for Welds.</p>
12	<p>Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnéticas</p>	<p>Estructuras metálicas Tuberías Recipientes Elementos Accesorios</p>	<p>Visual Instrumental Documental</p>	A	<p>TEC-PRO- INS-003 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS</p> <p>TEC-MT-INS-017 INSPECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS/SOLDADURAS</p> <p>TEC-MT-INS-019 INSPECCIÓN DE TANQUES Y RECIPIENTES A PRESIÓN.</p> <p>TEC-MT-INS-020 INSPECCIÓN DE TUBERIA TRANSPORTE, PRODUCCIÓN Y GAS.</p> <p>TEC-MT-INS-021 INSPECCIÓN KING PIN Y QUINTA RUEDA</p> <p>TEC-MT-INS-026 INSPECCIÓN ACCESORIOS</p>	<p>ASME V Art. 7: 2023, Magnetic Particle Examination</p> <p>ASTM E 709: 2021, Standard Guide for Magnetic Particle Testing</p>

					DE IZAJE TEC-MT-INS-027 INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SPOOLER (SOLDADURA)	
--	--	--	--	--	--	--

(*) Nota: Las normas o especificaciones técnicas detalladas en este documento corresponden a sus versiones vigentes.

(**) Nota: Alcance de inspección en el ámbito voluntario